

Der Text dieser Fachprüfungsordnung ist nach dem aktuellen Stand sorgfältig erstellt; gleichwohl ist ein Irrtum nicht ausgeschlossen. Verbindlich ist der amtliche, beim Prüfungsamt einsehbare Text.

Hinweis: Für Studierende, die ihr Studium vor In-Kraft-Treten der letzten Änderungssatzung aufgenommen haben: Bitte beachten Sie auch die vorangegangenen Änderungssatzungen mit ihren Übergangsbestimmungen.

Fachprüfungsordnung für den Bachelorstudiengang International Production Engineering and Management an der Technischen Fakultät der Friedrich-Alexander- Universität Erlangen-Nürnberg - FPOIP - Vom 14. Juli 2010

geändert durch Satzung vom
9. März 2011

Auf Grund von Art. 13 Abs. 1 Satz 2, Art. 43 Abs. 4 und 5, Art. 61 Abs. 2 Satz 1 BayHSchG erlässt die Universität Erlangen-Nürnberg folgende Prüfungsordnung:

I. Teil: Allgemeine Bestimmungen

§ 34 Geltungsbereich

Die Fachprüfungsordnung für den Bachelorstudiengang International Production Engineering and Management ergänzt die Allgemeine Prüfungsordnung für die Bachelor- und Masterstudiengänge an der Technischen Fakultät der Friedrich-Alexander-Universität Erlangen-Nürnberg –ABMPO/TechFak (§§ 1 bis 33).

§ 35 Bachelorstudiengang, Regelstudienzeit, Mobilitätsfenster

(1) ¹Der Bachelorstudiengang umfasst die Module der **Anlage 1a** (für Studienbeginn im Wintersemester) bzw. **Anlage 1b** (für Studienbeginn im Sommersemester). ²Der Studiengang unterteilt sich in die Grundlagen- und Orientierungsphase sowie die Bachelorphase. ³Die Grundlagen- und Orientierungsphase besteht aus den Modulen der ersten zwei Semester. ⁴Die Bachelorphase besteht aus den weiteren Modulen bis zum Ende der Regelstudienzeit. ⁵Das fünfte und sechste Semester bilden Mobilitätsfenster für Auslandsaufenthalte, die für ein Auslandsstudium, zur Ableistung der berufspraktischen Tätigkeit sowie zur Anfertigung der Bachelorarbeit (Bachelor Thesis) im Ausland genutzt werden können. ⁶Insbesondere die Module B 16 sowie B 19 – B 22 sind für eine Ablegung im Rahmen eines Auslandssemesters geeignet.

(2) Die Regelstudienzeit beträgt sechs Semester.

§ 36 (wird durch Änderungssatzung eingefügt)

II. Teil: Besondere Bestimmungen

1. Bachelorprüfung

§ 37 Umfang der Grundlagen- und Orientierungsprüfung

Die Grundlagen- und Orientierungsprüfung umfasst die in **Anlage 1a** bzw. **1b** mit "GOP" gekennzeichneten Module.

§ 38 Bachelorprüfung

(1) Die Bachelorprüfung umfasst die in **Anlage 1a** bzw. **1b** genannten Module.

(2) ¹Die International Elective Modules in den Bereichen International Production Engineering B 16 und International Production Management B 19 prägen zusammen mit dem Modul Foreign languages and General Key Qualifications B 20 das fachspezifische Profil des Bachelorstudienganges und sind dem vom Prüfungsausschuss beschlossenen Verzeichnis zu entnehmen. ²Nicht aufgeführte Module bedürfen der Genehmigung durch den Prüfungsausschuss.

(3) Innerhalb des Bachelorstudiums kann jedes Modul nur einmal gewählt werden.

§ 39 (wird durch Änderungssatzung eingefügt)

§ 40 Voraussetzung für die Ausgabe der Bachelorarbeit (Bachelor Thesis)

(1) ¹Mit der Bachelorarbeit (Bachelor Thesis) kann frühestens zu Beginn des fünften Semesters begonnen werden. ²Voraussetzung für die Zulassung zur Bachelorarbeit ist, dass mindestens 120 ETCS-Punkte nachgewiesen werden.

(2) In besonders begründeten Fällen kann der Prüfungsausschuss eine vorgezogene Zulassung zur Bachelorarbeit (Bachelor Thesis) gewähren.

§ 41 Bachelorarbeit (Bachelor Thesis)

(1) ¹Die Bachelorarbeit (Bachelor Thesis) dient dazu, die selbständige Bearbeitung von Aufgabenstellungen des Fachgebiets zu erlernen. ²Sie ist in ihrer Anforderung so zu stellen, dass sie in ca. 360 Stunden bearbeitet werden kann.

(2) ¹Die Bachelorarbeit (Bachelor Thesis) wird von einer hauptamtlich beschäftigten Lehrperson des Departments Maschinenbau betreut. ²Sie soll in englischer Sprache verfasst werden. ³In Abstimmung mit der betreuenden Lehrperson nach Satz 1 kann auch eine andere Sprache festgelegt werden. ⁴Bei Anfertigung an einer ausländischen Universität wird die Arbeit von einem Betreuer nach Satz 1 und von einer Lehrperson der ausländischen Universität gemeinsam betreut.

(3) Die Bachelorarbeit (Bachelor Thesis) wird mit 12 ECTS-Punkten bewertet.

(4) Die Ergebnisse der Bachelorarbeit (Bachelor Thesis) sind in einem ca. 20-minütigen Vortrag im Rahmen eines Hauptseminars (Advanced Seminar) vorzustellen.

§ 42 Bewertung der Leistungen des Bachelorstudiums

(1) Das Bachelorstudium ist bestanden, wenn alle Module B 1 bis B 22 bestanden sind.

(2) Bei der Bildung der Modulnote der International Elective Modules B 16 und B 19 gehen die Noten der Teilprüfungen mit dem Gewicht der diesen Teilprüfungen zugeordneten ECTS-Punkte ein.

(3) Bei der Bildung der Modulnote des Moduls B 22 (Bachelor Thesis) gehen die Bewertungen der Bachelorarbeit (Bachelor Thesis) und des Hauptseminars (Advanced Seminar on Bachelor Thesis) jeweils mit dem Gewicht ihrer ECTS-Punkte gemäß **Anlage 1a** bzw. **1b** ein.

2. **Masterprüfung** (wird durch Änderungssatzung eingefügt)

III. Teil: Schlussbestimmungen

§ 43 Inkrafttreten

Diese Prüfungsordnung tritt am 1. Oktober 2010 in Kraft.

Bachelorstudiengang International Production Engineering and Management

Anlage 1a: Module des Bachelorstudiums (Studienbeginn Wintersemester)

Nr.	Modul		SWS	ECTS	ECTS gesamt	1. Sem	2. Sem	3. Sem	4. Sem	5. Sem	6. Sem	Prüfungsdauer in Minuten	
						WS	SS	WS	SS	WS	SS	bzw. Studienleistung	
						ECTS	ECTS	ECTS	ECTS	ECTS	ECTS	schriftlich	mündlich
Grundlagenmodule					67,5					Mobilitätsfenster			
B 1	Mathematik B 1	GOP	4		7,5	7,5						90	
	Übung		2							uS			
B 2	Mathematik B 2		4		7,5		7,5					90	
	Übung		2							uS			
B 3	Statik und Festigkeitslehre	GOP	6		7,5							90	
B 4	Dynamik starrer Körper		6		7,5			7,5				90	
B 5a	Technische Darstellungslehre I		2		5	2,5						uS	
	Technische Darstellungslehre II		2				2,5			uS			
B 5b	Grundlagen der Produktentwicklung		6		10			10				120	
	Praktische Konstruktionsübung (Teamwork)		2							uS			
B 6	Grundlagen der Informatik	GOP	3		7,5	7,5						90	
	Übung		3							uS			
B 7	Grundlagen der Elektrotechnik		4		5			5				60	
B 8	Werkstoffkunde	GOP	4		5	5						120	
B 9	BWL für Ingenieure		4		5		5					60	
International Production Engineering					50								
B 10	Production Technology 1 + 2		4	5	10		2,5	2,5				120	
	Exercises in Production Technology (with training in technical english)		4	5			2,5	2,5				uS	
B 11	Optik und optische Technologien		2		5			2,5				60	
	Hochschulpraktikum		2					2,5				uS	
B 12	Fundamentals of Metrology	GOP	4		5		5					60	
B 13	Umformtechnik		4		5			5				120	
B 14	Kunststofftechnik		4		5			5				120	
B 15	Automatisierte Produktionsanlagen		4		5			5				120	
B 16	International Elective Modules		12		15					15		¹⁾	
International Production Management					27,5								
B 17	Quality Management		4		7,5				5			120	
	Advanced Seminar on International and Sustainable Production		2					2,5				bS	
B 18	Produktionssystematik		4		5			5				120	
B 19	International Elective Modules		12		15					15		¹⁾	
Key Qualifications and Bachelor Thesis					35								
B 20a	Foreign languages and General Key Qualifications I		4		5		5					uS	
B 20b	Foreign languages and General Key Qualifications II		2		2,5						2,5	uS	
B 21	Practical Training (12 weeks)				12,5						12,5	uS	
B 22	Bachelor Thesis			12	15						12		
	Advanced seminar on Bachelor Thesis		2	3					3				
			124		180	30	30	30	30	30	30	Summe ECTS	180
	GOP=Grundlagen- und Orientierungsprüfung:				32,5								
	¹⁾ wird durch Aushang des Prüfungsausschusses bekannt gegeben												
	uS=unbenotete Studienleistung; bS=benotete Studienleistung												

Bachelorstudiengang International Production Engineering and Management

Anlage 1b: Module des Bachelorstudiums (Studienbeginn Sommersemester)

Nr.	Modul		SWS	ECTS	ECTS gesamt	1. Sem	2. Sem	3. Sem	4. Sem	5. Sem	6. Sem	Prüfungsdauer in Minuten	
						SS	WS	SS	WS	SS	WS	bzw. Studienleistung	
						ECTS	ECTS	ECTS	ECTS	ECTS	ECTS	schriftlich	mündlich
Grundlagenmodule					67,5					Mobilitätsfenster			
B 1	Mathematik B 1 bzw. B 2 ¹⁾	GOP	4		7,5	7,5						90	
	Übung		2								uS		
B 2	Mathematik B 2 bzw. B 1 ¹⁾		4		7,5		7,5					90	
	Übung		2									uS	
B 3	Statik und Festigkeitslehre	GOP	6		7,5	7,5						90	
B 4	Dynamik starrer Körper		6		7,5		7,5					90	
B 5a	Technische Darstellungslehre I		2		5		2,5					uS	
	Technische Darstellungslehre II		2					2,5				uS	
B 5b	Grundlagen der Produktentwicklung		6		10				10			120	
	Praktische Konstruktionsübung (Teamwork)		2									uS	
B 6	Grundlagen der Informatik	GOP	3		7,5	7,5						90	
	Übung		3									uS	
B 7	Grundlagen der Elektrotechnik		4		5			5				60	
B 8	Werkstoffkunde	GOP	4		5		5					120	
B 9	BWL für Ingenieure		4		5			5				60	
International Production Engineering					50								
B 10	Production Technology 1 + 2		4	5	10				5			120	
	Exercises in Production Technology (with training in technical english)		4	5					5				uS
B 11	Optik und optische Technologien		2		5		2,5					60	
	Hochschulpraktikum		2						2,5				uS
B 12	Fundamentals of Metrology	GOP	4		5	5						60	
B 13	Umformtechnik		4		5			5				120	
B 14	Kunststofftechnik		4		5			5				120	
B 15	Automatisierte Produktionsanlagen		4		5				5			120	
B 16	International Elective Modules		12		15					15		¹⁾	
International Production Management					27,5								
B 17	Quality Management		4		7,5			5				120	
	Advanced Seminar on International and Sustainable Production		2					2,5				bS	
B 18	Produktionssystematik		4		5			5				120	
B 19	International Elective Modules		12		15					15		¹⁾	
Key Qualifications and Bachelor Thesis					35								
B 20a	Foreign languages and General Key Qualifications I		4		5	2,5	2,5					uS	
B 20b	Foreign languages and General Key Qualifications II		2		2,5						2,5	uS	
B 21	Practical Training (12 weeks)				12,5						2,5	uS	
B 22	Bachelor Thesis			12	15						12		
	Advanced seminar on Bachelor Thesis		2	3							3		
			124		180	30	27,5	32,5	30	30	30	Summe ECTS	180
	GOP=Grundlagen- und Orientierungsprüfung:				32,5								

¹⁾ wird durch Aushang des Prüfungsausschusses bekannt gegeben
uS=unbenotete Studienleistung; bS=benotete Studienleistung